



COMUNE DI CERVIGNANO DEL FRIULI

Servizio Tributi Associato

Sede di Cervignano del Friuli – Piazza Indipendenza n° 1 – CAP 33052

Tel. 0431 388502 - e-mail: tributi@comune.cervignanodelfriuli.ud.it

TASSA SUI RIFIUTI

DICHIARAZIONE T A R I

PER COMPOSTAGGIO DOMESTICO

art. 16 del Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI)

IL SOTTOSCRITTO:

COGNOME NOME _____

Codice fiscale _____ Telefono _____

residente in o sede in _____ Via _____ n. _____

DICHIARA

- di aver attivato il compostaggio domestico in modo continuativo mediante acquisto di biocompostatore domestico in data _____ come da documentazione attestante l'acquisto allegata.
- che il biocompostatore domestico è ubicato presso l'abitazione di Via _____
- di essere consapevole che con la presente dichiarazione si autorizza il Comune, o altro soggetto incaricato, a provvedere a verifiche, anche periodiche, al fine di accertare la reale pratica di compostaggio.

Cervignano del Friuli, li _____

IL DICHIARANTE

L'INCARICATO AL RICEVIMENTO

Art. 16. del Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI) (Riduzione della tassa sui rifiuti per il compostaggio)

1. Per le utenze domestiche che abbiano avviato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto, la tariffa, per la parte variabile, è ridotta del 15 per cento. Tale riduzione viene concessa su istanza dell'interessato, corredata dalla documentazione attestante l'acquisto dell'apposito contenitore, contenente la dichiarazione sull'effettiva presenza, localizzazione e funzionamento di biocompostatore presso l'abitazione del richiedente. Con la presentazione della sopra citata istanza il medesimo autorizza altresì il Comune/Soggetto gestore a provvedere a verifiche, anche periodiche, al fine di accertare la reale pratica di compostaggio. La predetta istanza ha effetto anche per gli anni successivi, purché non siano mutate le condizioni, fermo restando l'obbligo del contribuente di dichiarare tempestivamente la cessazione dello svolgimento dell'attività di compostaggio.